

---

# Bencox<sup>®</sup>

Mirabo ID

---

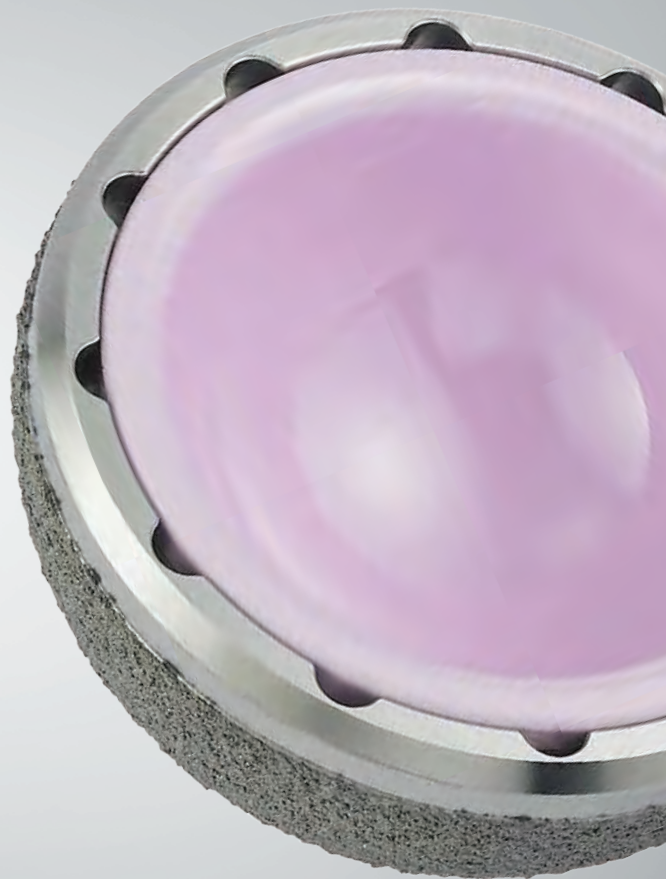
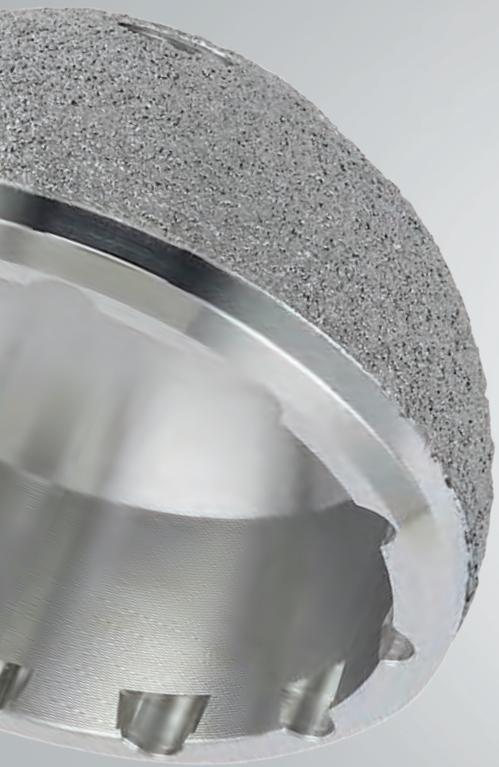
Покращена стабільність!  
Покращена технологія!



## ІННОВАЦІЙНІСТЬ

- Механізм надійної фіксації лайнеру
- Механізм протидії зносу вкладишу
- Технологія лазерного 3D покриття



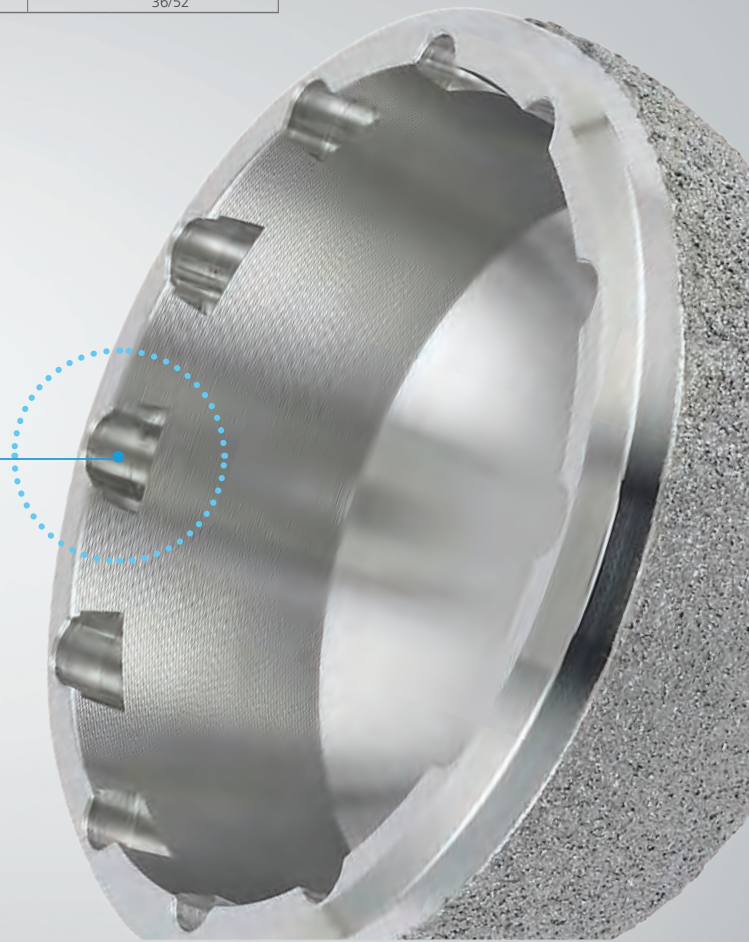


## Таблиця розмірів

Cup size	48mm	50mm	52mm	54mm	56mm	58mm	60mm	62mm	64mm	66mm	68mm
PE Liner	28/39		36/44				36/48			36/52	

Запатентований механізм забезпечує надійну фіксацію лайнера в чашці, конгруентність та демонструє чудову стійкість до ротації та нахилу вкладишу.

12 антиротаційних платформ  
\* Patent no.: 9,144,497 (U.S.A)  
2 674 132 (EUROPE)  
ZL201180067109.1 (CHINA)  
10-1268106 (KOREA)  
10-1279095 (KOREA)

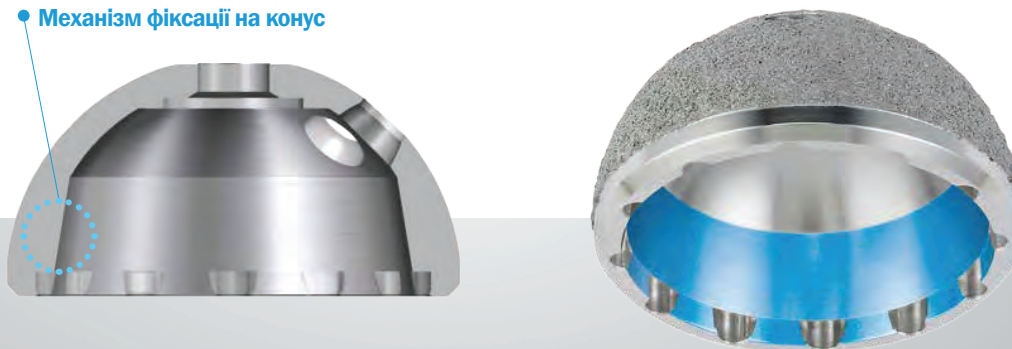


## » Надійний механізм фіксації

### Фіксація керамічного лайнера

---

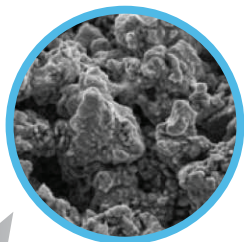
Чашка та керамічний вкладиш забезпечують надійний конічний механізм фіксації, забезпечуючи при цьому функцію саморозташування для полегшення розміщення лайнера. Збільшена довжина конуса запобігає некоректному розташуванню керамічного вкладишу.



## » Структура поверхні

### Титановий порозний спрей (TPS)

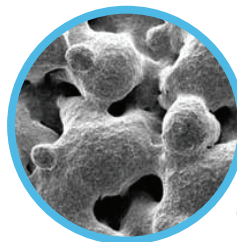
Мікропористе покриття з чистого титану з порами діаметром 50-200 мкм та пористістю понад 30% призводить до прямого вrostання кісткової тканини для вторинної стабільності.



Mag. 100x

### Лазерне 3D покриття

Техніка лазерного 3D-покриття виробляє шари титанового порошку за допомогою лазерного променя. Покриття з порами діаметром 200-500 мкм і пористістю 50 ~ 70% призводить до більш активного вrostання кісткової тканини. Підвищена шорхуватість покриття Laser 3D дозволяє приблизно в 1,5 рази посилити первинну фіксацію, ніж покриття плазмовим титановим спреєм (TPS).



Mag. 100x

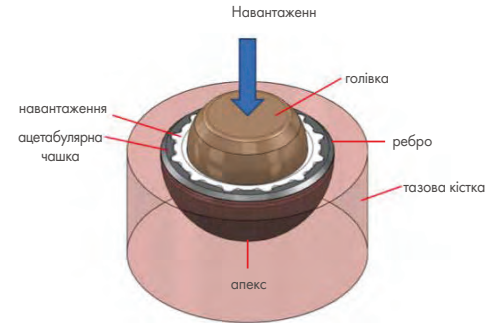


## » Надійна периферична фіксація чашки

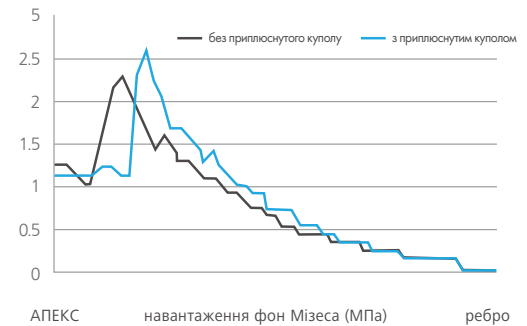
Злегка приплюснутий купол встановлює фізіологічний перенос навантаження по всій периферії поверхні чашки.



## Механічний аналіз чашки навантаження



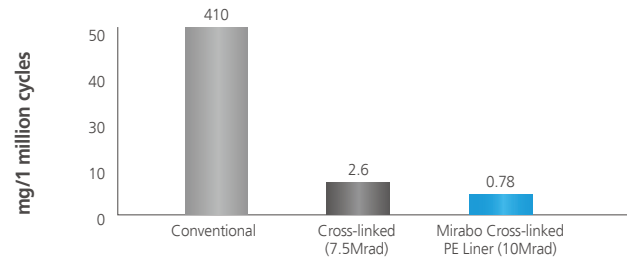
## Надійна первинна фіксація



## Покращенні характеристики зносу

Випробування in vitro показали, що ПЕ вкладиші Mirabo демонструють на **99,8%** менше зносу, ніж звичайні вкладиші з ПЕ.

Порівняння зносу поліетилену



Стандартний тип вкладишу



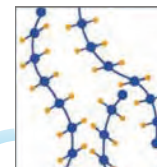
15° Elevated type



## Процес виготовлення високомолекулярного крослінк поліетилену

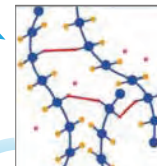
- Поліетиленові стрижні UHMWPE (GUR 1050) обробляються в висококомпресійних формах
- Гамма опромінювання при 10 Mrad при кімнатній температурі для успішного процесу крослінкінгу.
- Після опромінення стрижні нагріваються вище температури плавлення, щоб усунути залишкові вільні радикали і утворити додаткові поперечні зв'язки.
- ПЕ-вкладиші обробляються, очищаються, упаковуються та стерилізуються EtO.

10Mrad  
гамма  
опромінювання

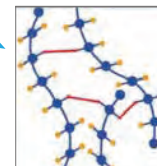


UHMWPE  
(GUR 1050)

Переплавлення



Поперечне зв'язування  
з наявними вільними  
радикалами



Усунення вільних радикалів

**Bencox<sup>®</sup>** Біполярна чашка





---



## Оптимальний розмір

Великий набір компонентів дозволяє оптимально підібрати розмір для кожного пацієнта  
Зовнішній діаметр від 38мм до 60мм дозволяє хірургу вирішити складні випадки під час ревізії та нестандартних ситуацій  
Біполярна чашка використовується з феморальними голівками діаметром 28мм

\* Bipolar Cup Size / Head Size

38 / 22	39 / 22	40 / 22	41 / 22	42 / 22	43 / 28	44 / 28	45 / 28	46 / 28	47 / 28	48 / 28	49 / 28
											
50 / 28	50 / 28	52 / 28	53 / 28	54 / 28	55 / 28	56 / 28	57 / 28	58 / 28	59 / 28	60 / 28	
											

## Великий об'єм руху

Покращений об'єм руху в 68 градусів дозволяє запобігти імпідменту поліетилену та шики ніжки



## Пропорційний ексцентриситет

Мультіполярність досягається за рахунок множинного оффсету в системі, коли розміри чашок збільшуються, тоді відповідно збільшується величина ексцентриситету  
Забезпечується ексцентричність, пропорційна анатомії пацієнта



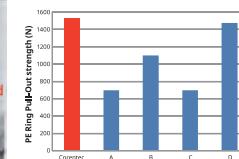
## Надійний механізм фіксації за допомогою кільця

Механізм з кільцем дозволяє легко зібрати феморальну голівку



## Покращена стабільність голівки стегна

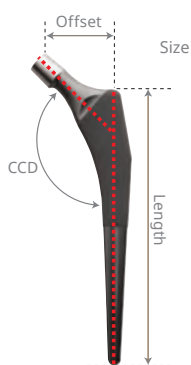
Велика сила проти витягування протистоїть вивиху головки стегна



\* Testing Laboratory: Kummer, FJ, Jaffe W, Leszka K, Perer F, B. Hosp J Dis. 2005;63(1-2):54



## Безцементна ніжка Bencox ID



Розмір	Довжина (mm)	Офсет (mm)	CCD (градуси)	Рашпиль
✓ 1	137	37.4	132°	1
✓ 2	141	38.1		2
3	145	39.3		3
4	149	40.0		4
5	153	40.7		5
6	157	41.4		6
7	161	42.1		7
8	165	43.3		8
9	169	44.5		9
10	173	45.7		10
✓ 11	177	46.9		11

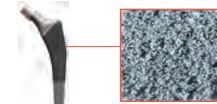
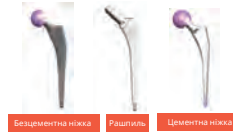
\*Ніжки за розмірами 1, 2 та 11 виготовляються за спецзамовленням та не комплектуються в стандартний набір компонентів

## Універсальний інструментарій

Для встановлення безцементної та цементної ніжки системи ID використовується однаковий інструмент. Це максимізує ефективність роботи в операційній, в той же час забезпечуючи інтраопераційну гнучкість

## Перевірене порозне покриття Титановий Плазмовий Спрей

Клінічно доведене, дуже надійне, порозне покриття спреєм Ti-Plasma, забезпечує первинну і вторинну стабільність та протидіє остеолізу, якому сприяють частинки зносу пари тертя



## Широкий діапазон рухів (ROM)

Покращена форма шийки та запатентована трапецієподібна конструкція горловини забезпечує широкий об'єм рухів та захищає від імпульсних навантажень та вивихів



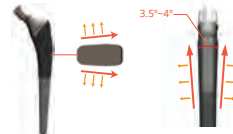
## Сумісний конус шийки 12/14

- Керамічні голівки Ceramtec Biolox Delta з трьома довжинами шийки: S - коротка, M - середня, L - довга
- Металеві голівки Corentec Bencox Head з чотирьма довжинами шийки: S - коротка, M - середня, L - довга, XL - дуже довга



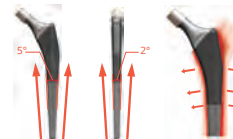
## Нормалізоване проксимальне навантаження

Геометрія ніжки з конічною проксимальною частиною перетворює силу зміщення та дислокації на силу навантаження та стійкості. Це допомагає ніжці протистояти просіданню та медіальному зміщенню



## Широкий розподіл навантаження

Низько-еластичний сплав Титану та ніжка з подвійним конусом зменшують жорсткість, що дозволяє перенести дистальне навантаження та запобігає проксимальному стресс-шилдингу



## Покращена антиротаційна стабільність

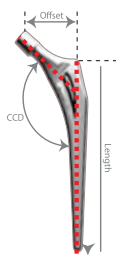
Прямокутна форма та поздовжні канавки призначені протистояти ротаційним рухам



# Цементна ніжка Vencox ID



## Специфікації цементної ніжки Vencox ID



Collarless type

Розмір	Довжина (mm)	Офсет (mm)	CCD (градуси)	Рашпиль
3	129	39.1	132°	3
5	137	40.4		5
7	145	41.9		7
9	153	44.3		9
11	161	46.7		11

## Універсальний інструментарій

Для встановлення безцементної та цементної ніжки системи ID використовується однаковий інструмент. Це максимізує ефективність роботи в операційній, в той же час забезпечуючи інтраопераційну гнучкість



Безцементна ніжка    Рашпиль    Цементна ніжка

## Полірована ніжка з геометрією подвійного конусу

Форма забезпечує радіальне навантаження в дистальній частині ніжки, що дозволяє цементу бути у три рази міцнішим, ніж при напруженні чи у доволі вільному стані

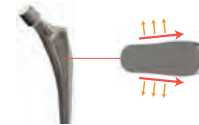


## Нормалізація проксимального навантаження

Проксимально-конічна форма ніжки зі звуженням посередині покращує стабільність та коректно перерозподіляє навантаження

## Западина у проксимальній частині

Підвищує герметичність цементу та покращує впресовуваність цементу в трабекулярну структуру кістки, що запобігає послабленню контакту поверхонь та подальшому зміщенню та розшатуванню імпланта



## Самоцентруючий дистальний централайзер

Рівномірна товщина цементу забезпечується централайзером, який розподіляє концентрацію навантаження завдяки потоншенню цементної мантії



## Покращена форма шийки

Запатентована трапецевидна форма шийки забезпечує широкий об'єм рухів та ангуляції, що запобігає імпіджменту та дислокації



## Сумісний конус шийки 12/14

- Керамічні голівки Ceramtec Biolox Delta з трьома довжинами шийки: S - коротка, M - середня, L - довга
- Металеві голівки Corentec Bencox Head з чотирьма довжинами шийки: S - коротка, M - середня, L - довга, XL - дуже довга





---

Bencox<sup>®</sup> Hip System



**Manufacturing Plant**

12, Yeongsanhong 1-gil, Ipjang-myeon,  
Seobuk-gu, Cheonan-si, Chungcheongnam-do, Korea 31056  
Tel. +82-41-585-7114 Fax. +82-41-585-7113

**Seoul Office**

BF1, 2F, 33-2, Banpo-daero 20-gil, Seocho-gu,  
Seoul, Republic of Korea 06649  
Tel. +82-2-3445-5492~5 Fax. +82-2-3445-5467, 5497

**Corentec America, Inc.**

60 Washington Street.Suite 202,  
Morristown, NJ 07960, USA  
Tel. +1-862-777-8320 Fax. +1-862-777-8319

**EC Representative: Emergo Europe**

Prinsessegracht 20, 2514 AP, The Hague, Netherlands

**Corentec Україна**

м. Київ, вул.Героїв Дніпра, 34  
тел.: +38 044 426-1111  
тел.: +38 067 440-1764  
mail: brace.ua@gmail.com

[www.corentec.com](http://www.corentec.com)